



IP Viniola Oil

DESCRIZIONE

Gli oli **IP Viniola Oil** sono oli bianchi minerali di altissima qualità, severamente raffinati, deparaffinati ed idrogenati, caratterizzati da un elevato grado di purezza. Sono prodotti di elevata stabilità chimica, destinati ad applicazioni nell'industria farmaceutica, della cosmesi, nell'industria alimentare ed in ogni altro settore ove sia richiesto, un olio con un elevato grado di purezza.

Soddisfano le richieste qualità ed i requisiti di purezza delle norme farmaceutiche italiane, delle norme relative alle farmacopee europee ed americane.

PROPRIETA'

Sono oli minerali selezionati, di natura paraffinica, sottoposti a particolari ed accurati trattamenti di raffinazione spinta, che li rendono incolori/trasparenti, senza fluorescenza alla luce naturale, insapori ed inodori a freddo. Sono caratterizzati dalle seguenti prerogative:

- Elevata resistenza all'ossidazione.
- Elevata resistenza alla degradazione chimica.
- Ottima protezione contro la ruggine e la corrosione.
- Alto grado di trasparenza.
- Ampio intervallo di temperatura operativa (-15°C ÷ +60°C).
- Sono sterili e sono completamente miscibili con la maggior parte degli oli e grassi di origine vegetale o animale.
- Sono atossici e possono entrare in **contatto diretto, indiretto o accidentale** con gli alimenti umani, nei limiti previsti dalla **FDA 172.878 e FDA 178.3620/a**.

APPLICAZIONI

Gli oli bianchi **IP Viniola Oil** hanno le seguenti principali applicazioni:

- Industria farmaceutica.

Vengono impiegati come basi per pomate, per unguenti ed emollienti, come mezzo di trasporto di sostanze medicinali in confezioni spray, nella composizione di prodotti lassativi, per la lubrificazione di apparecchi medicali, ecc. **Viniola 15, Viniola 46, Viniola Sol 68**

- Industria della cosmesi.

Come ingredienti base per la preparazione di prodotti per la pelle: nelle pomate, creme, rossetti, nei prodotti per il trucco, negli oli per massaggi, oli abbronzanti, nei prodotti per i capelli (brillantini), negli oli emollienti per l'igiene dei bambini, ecc. **Viniola 15, Viniola 46**

- Industria alimentare.

Sono raccomandati per la lubrificazione di: macchinari per l'imballaggio e confezionamento di prodotti alimentari, per lo scatolame in banda stagnata per alimenti, per l'oliatura della carta per imballaggio della frutta e verdura, nella brillatura del riso. Sono idonei alla lubrificazione di macchinari per la manipolazione e la produzione di alimenti liquidi e solidi. Possono essere impiegati per la lubrificazione dei macchinari dell'industria alimentare, nei casi in cui il lubrificante accidentalmente può venire a contatto con i prodotti alimentari e nella lubrificazione di compressori d'aria per macchine confezionatrici di alimenti.

Possono essere impiegati per la lubrificazione di meccanismi dei macchinari utilizzati dai panificatori, e come agente distaccante per contatto con l'impasto, ecc. **Viniola 15, Viniola 46, Viniola Sol 68**

- Industria chimica e plastica.

Vengono utilizzati: come oli vettori nella produzione di pesticidi ed insetticidi in agricoltura, come plastificante nella produzione del polistirolo, del polietilene, del polipropilene, per la lubrificazione interna delle mescole, come agente sformante per il rilascio dallo stampo del manufatto e per l'estrusione nella produzione di prodotti in plastica, ecc. **Viniola 15, Viniola 46, Viniola Sol 68**



- Applicazioni varie.

Per la lubrificazione di compressori per il caricamento delle bombole contenenti anidride carbonica per le industrie imbottigliatrici di bevande, **Viniola Sol 68**

Per la lubrificazione di strumenti di precisione, **Viniola 15, Viniola 46, Viniola Sol 68**

Aziende vinicole per la conservazione del vino, **Viniola 15**

Applicazioni in qualsiasi altro settore, ove venga richiesto un olio di altissima purezza.

SPECIFICHE

Superano le richieste di purezza e di qualità di tutte le normative farmaceutiche italiane, europee ed americane delle edizioni più recenti:

- **BP** (British Pharmacopeia - Britannica)

- **DAB** (Farmacopea Tedesca)

- **FUI** (Farmacopea Ufficiale Italiana)

- **Eur. Ph.** (Farmacopea Europea)

- **NSF** (Norme Americane) **H1, H3, 3H**

- **USP** (Norme Americane)

- **US FDA Regulations** (United States Food and Drug Administration):

-**part. 172.878** Food additives permitted for direct addition to food for human consumption - White mineral oil

-**part. 178.3620/a** Indirect food additives: adjuvants, production aids, and sanitizers - White mineral oil

CARATTERISTICHE MEDIO INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valori	Valori	Valori
IP VINIOLA OILS		VINIOLA 15	VINIOLA 46	VINIOLA SOL 68
Gradazione ISO VG (Norma ISO 3448)		15	46	68
Aspetto	ASTM D 4176/1	Limpido	Limpido	Limpido
Colore	Esame visivo	Incolore	Incolore	Incolore
Odore/Sapore (a 20°C)	Esame organolettico	Inodore/insapore	Inodore/insapore	Inodore/insapore
Colore Saybolt	ASTM D 156	+30	+30	30
Peso specifico a 15°C, kg/lt.	ASTM D 4052	0,855	0,870	0,874
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	15	46	70
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D 445	3,5	6.8	9,2
Viscosità dinamica a 20°C, mPa·s	Pharmacopoeias	30	120	193
Infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	190	210	226
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-15	-15	-12
N° di neutralizzazione, mgKOH/gr	ASTM D 974	0,005	0,005	0,005
Zolfo totale, mg/kg	ASTM D2622	<1	<1	<1
Zolfo totale, ppm	ASTM D 2622	2	2	3
Indice di rifrazione a 20°C	ASTM D 1218	1,469	1,470	1,476
Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA)	Pharmacopoeias ASTM D 2269	Supera	Supera	Supera
Sostanze facilmente carbonizzabili	FUI XI ^a Ediz.	Supera	Supera	Supera
Paraffine solide	Pharmacopoeias	Supera	Supera	Supera
Acidità o Alcalinità	Pharmacopoeias	Supera	Supera	Supera

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)



Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti **italiana petroli S.p.A.** sito in Savona opera con un Sistema di gestione della Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001**.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione.

Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto.

Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società per danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto.

L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto in modo sicuro e conforme a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.